



| Марка поз. | Обозначение     | Наименование  | Кол. шт. | Масса ед.кг. | Примечание |
|------------|-----------------|---|----------|--------------|------------|
| 3Д-1       | л.8             | <u>3Д-1</u>   | 1        | 156,6        |            |
| 1          |                 | Лист <u>30x500 ГОСТ 19903-74*</u> L=800мм.<br>С245 ГОСТ 27772-88* | 1        | 94,2         |            |
| 2          |                 | Лист <u>12x60 ГОСТ 19903-74*</u> L=60мм.<br>С245 ГОСТ 27772-88*   | 20       | 0,34         |            |
| 3          |                 | <u>Ø 16AIII ГОСТ5781-82* L=12,4п.м.</u>                           | -        | 19,6         |            |
| 4          | ГОСТ 24379.1-80 | Болт 1.1М30x1400 Ст3пс2   | 4        | 9,0          |            |
|            | л.8             | <u>Узел №1</u>  | 1        |              |            |
|            |                 | <u>Детали</u>   |          |              |            |
| A1         | ГОСТ 24379.1-80 | Болт 1.1М24x800 Ст3пс2  | 4        | 3,42         |            |
|            |                 | <u>Материал</u>   |          |              |            |
|            |                 | Бетон кл. В15   |          |              | V=0,93м3   |
|            | л.8             | <u>Узел №2</u>  | 1        |              |            |
|            |                 | <u>Детали</u>   |          |              |            |
| A1         | ГОСТ 24379.1-80 | Болт 1,1М24x800 Ст3пс2  | 4        | 3,42         |            |
|            |                 | <u>Материал</u>   |          |              |            |
|            |                 | Бетон кл. В15   |          |              | V=0,93м3   |

1 Материалы для изготовления изделий должны применяться в строгом соответствии с чертежами

2 Наружная поверхность изделий не должна иметь заусениц и ржавчины, погнутостей. Швы сварных соединений должны быть гладкими и иметь плавный переход к основному металлу